LOGOSOL

INFO COUP

Bulletin d'information de Logosol • 1/2009

Huit scies Låks ont transformé une plantation de pins condamnée à l'abandon en une exploitation forestière rentable pour des coûts d'investissement remarquablement faibles. Établie en 2005, la scierie produit aujourd'hui 30 000 mètres cubes par an.

Pages 4-5

« C'est une excellente dégauchisseuse/raboteuse »

« C'est une excellente dégauchisseuse/raboteuse » déclare Stig Fritzon, professeur de menuiserie, à propos de la Logosol H410.

Page 8

20 année

Logosol célèbre son 20ème anniversaire

1989 - 2009

En 20 ans, Logosol, l'entreprise qui a fabriqué une scierie, est devenue le véritable cerveau d'un réseau international en pleine croissance. Logosol permet aux clients du monde entier d'accéder à la plus large gamme de produits de la branche, de la petite scierie Big Mill à la grande scierie à haut rendement Låks Sawmill et de bénéficier d'un niveau de service exceptionnel.

Pages 6-7

MODÈLE 3
Logosol PH260

Pages 2-3

NOUVEAU PRODUIT
Le four Sauno

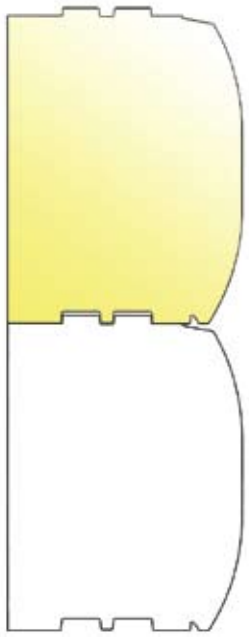
Page 3

Inscrivez-vous à notre bulletin d'information

Page 8

La photo parle d'elle-même quand il s'agit de la capacité de la fraise à madriers LM410 pour la scierie à ruban Logosol.

Logosol LM410 est maintenant aussi disponible avec un moteur à essence. C'est la même fraise à madriers puissante que la version électrique, idéale quand vous n'avez pas accès à l'électricité. Elle peut aussi être utilisée avec d'autres marques de scieries à ruban.



Le type américain de rondins, les rondins D, nécessite une haute précision. Logosol LM410 est à la hauteur.

Moulurage des grands rondins et des grandes poutres à l'essence ou à l'électricité

La grande nouveauté de l'automne a été la fraise à madrier Logosol LM410. Elle est maintenant disponible en version électrique ou à moteur à essence.

Le but de ce projet était de créer la meilleure fraise à madrier du marché offrant la précision nécessaire à la production de bois de maison de type américain, les rondins D.

Le bois comporte des languettes et des rainures doubles ainsi qu'une face interne plate pour un assemblage rapide et des murs étanches. Jusqu'à présent, seules les machines industrielles pouvaient produire ce type de rondins.

L'intérêt pour les rondins D est dû au fait que Logosol et son partenaire Norwood sont d'importants acteurs du marché nord-américain.

Le problème a été résolu grâce à de nouveaux poteaux à grumes qui permettent de modeler les côtés haut et bas en ligne les uns avec les autres. Cette modification assure également une meilleure précision pour la version scandinave des rondins de bois pour maison.

En Amérique, le bois doit être grand. La LM410 comporte donc un large rabot de 410 mm. Le porte-outil peut également être déplacé sur les côtés pour permettre de dégauchir des largeurs allant jusqu'à 600 millimètres.

Une possibilité supplémentaire émane de cette fonctionnalité : le dégauchissement des poutres. Vous pouvez raboter et dégauchir une poutre de jusqu'à 600x600 mm. Cette caractéristique est très convoitée dans des pays comme l'Allemagne à la longue tradition de construction des maisons à colombages.

Les grandes poutres occupent également une place importante dans la tradition de construction scandinave.

Logosol LM410 est maintenant disponible dans une version électrique et avec un moteur à essence Honda. Elle est aussi compatible avec d'autres marques de scieries à ruban dans la mesure où la largeur du rail est réglable. *

LOGOSOL PH260 MODÈLE 3 :

Moteur plus puissant, saillie des fers agrandie et rallonge d'axe

Lorsque Logosol fête ses 20 ans, les raboteuses/machines à moulurer célèbrent leur 15e anniversaire. À cette occasion, la raboteuse/machine à moulurer quatre faces PH260 a été améliorée pour offrir plus de puissance et de flexibilité.

La première raboteuse/machine à moulurer était une machine à trois porte-outils lancée en 1994, une véritable sensation à cette époque. C'était la première machine de ce type disponible à un prix abordable pour la production de panneaux et de moulures.

Les clients étaient ravis, mais ils souhaitaient une machine à quatre porte-outils permettant de réaliser le travail en une seule opération.

Ils ont été exaucés en 1997. Depuis cette date, la raboteuse/machine à moulurer quatre faces a subi une autre modification, destinée à peaufiner une machine déjà excellente.

L'heure est venue d'améliorer une troisième fois notre machine. Cette fois encore en fonction des souhaits de nos clients.

INFO COUP

Éditeur: Sara Boström

Traductions: Amesto Translations

Un grand merci à tous nos amis de Logosol qui nous aident a améliorer Info Coup

Info Coup est imprimé à 7000 exemplaires et est publié deux fois pas an.

LOGOSOL

France et autres pays francophones

LOGOSOL AB (Siège social)
Industrigatan 13
871 53 HÄRNÖSAND • Suède

Tel: 09 60 04 82 14

Tel: +46 (0) 611 182 90
(Autres pays francofones)

Fax: +46 (0)611 182 89

Email: info@logosol.fr

Belgique, Pays-Bas et Luxembourg

MAVELIN sprl
ZI de Sauvenière • Rue des Poiriers, 3
B-5030 GEMBLOUX • Belgique

Tel: +32 (0)81 620 220

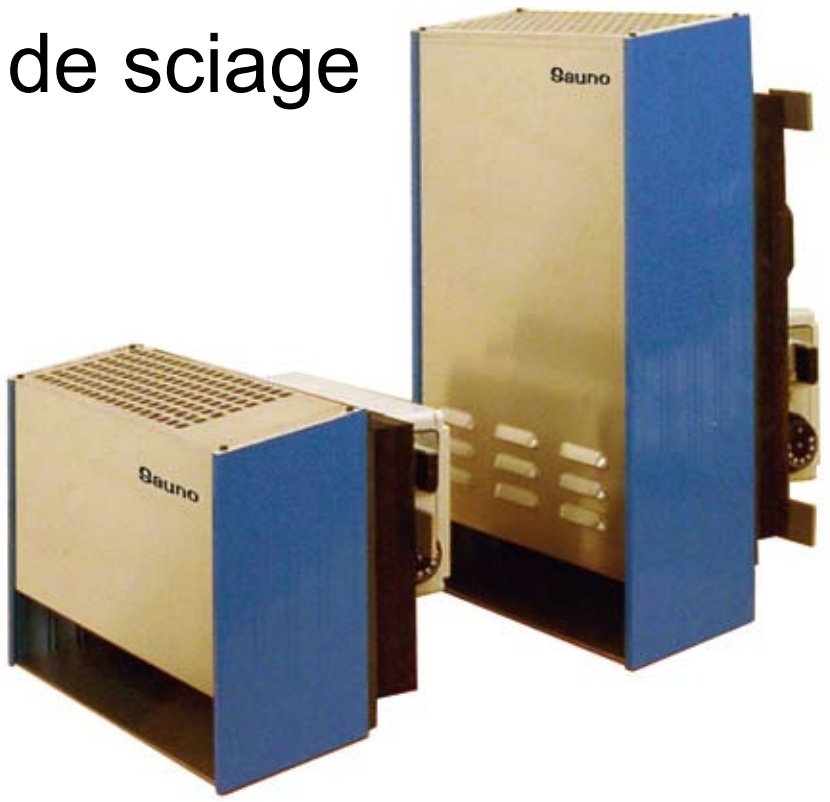
Fax: +32 (0)81 620 221

Email: info@logosol.be *ou* info@logosol.nl

NOUVEAU PRODUIT DANS LA GAMME DE LOGOSOL :

Le four qui redresse le bois de sciage

Le séchage du bois d'œuvre est un grand défi pour les petites menuiseries. Il est toujours possible de laisser faire la nature, mais il faut alors compter jusqu'à cinq ans pour que le bois soit suffisamment sec et que les ébénistes le considère utilisable. Avec le four Sauno, deux semaines suffisent. Logosol prend maintenant en charge la vente de ce four exceptionnel.



Le four à bois Sauno est disponible en deux puissances : 2000 et 4000 watts. Ci-dessous, la petite unité de séchage est installée dans une boîte à four selon les plans fournis avec l'unité. Plusieurs unités de séchage peuvent être installées dans les grands fours.

Le four Sauno existe depuis presque aussi longtemps que Logosol Sawmill. Il a été conçu et construit par Leif Matsson de Dikanäsenla, en Suède, et sa fabrication a commencé en 1990. Au départ, des systèmes complets étaient fabriqués. Aujourd'hui, le client achète une unité de séchage et des instructions pour la construction de la boîte du four.

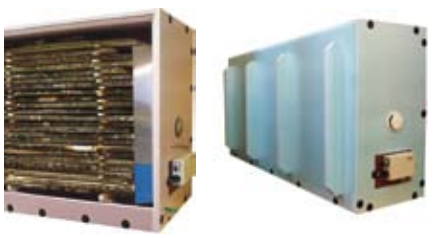
« Le client décide la taille et peut installer plusieurs unités de séchage pour les gros volumes », explique Leif.

Il travaille actuellement pour une plus grande entreprise, Plano System AB, qui fournit des outils et des équipements aux menuisiers dont le four Sauno. La méthode a été affinée au cours des années et il n'est pas exagéré de dire que le Sauno est le meilleur four à bois de petite échelle jamais testé sur le marché. La méthode de séchage, dite de séchage en douceur, est à l'origine des performances et du succès du four. C'est la méthode utilisée par les grandes scieries pour le séchage de leur meilleur bois d'oeuvre afin de réduire l'apparition de fissures et d'autres dommages causés par le séchage.

Le problème, lors du séchage du bois d'œuvre, est la difficulté du bois à se débarrasser de l'eau qu'il contient. Cette caractéristique est essentielle à la survie des arbres en cas de sécheresse ou de gel du sol. En commençant pas le chauffage et la vaporisation du bois à des températures élevées (70-75 ° C), la structure cellulaire du bois peut être modifiée, ce qui permet à l'eau de se déplacer de l'intérieur vers l'extérieur du bois.

L'étape suivante consiste à déshumidifier le bois à 40-50 ° C. Le résultat est un bois d'oeuvre suffisamment « sec pour les meubles » qui comporte moins de fissures et est plus droit que le bois séché à l'air. Mais la plus grande différence est le temps nécessaire. La durée du séchage varie selon le type de bois utilisé et la teneur en humidité souhaitée. Par exemple, vous séchez des résineux de 17 pour cent de teneur en humidité à des niveaux qui conviennent aux ébénistes en une semaine. Les épicéas fraîchement coupés sèchent à des niveaux appropriés au rabotage en 7-10 jours.

Dans la mesure où le client construit lui-même la boîte du four, le coût d'investissement est faible par rapport à d'autres solutions. L'unité de séchage est disponible en 2000 et 4000 watts, des puissances suffisantes pour sécher 3,5 et 12,5 mètres cubes de bois d'oeuvre. Pour les plus gros volumes, plusieurs unités de séchage sont utilisées.



« Le plus grand four Sauno que nous connaissons est utilisé par une scierie à Småland, en Suède. Là, ils ont remodelé un conteneur de 40 pieds pour y installer quatre unités de séchage », explique Leif.

Un autre conteneur, avec trois unités de séchage Sauno, a été utilisé pour le séchage du bois d'oeuvre lors de la construction du navire East Indiaman Gothenburg, un projet auquel Logosol a activement participé. Ce n'est qu'un des nombreux projets auquels Logosol a livré des scieries et des fours Sauno qui ont assuré le séchage du bois.

« Le four à bois Sauno complète parfaitement notre gamme de produits. Ce four a été longuement testé, il est d'un prix raisonnable et reconnu comme un excellent produit », explique Bengt-Olov Byström, Directeur général de Logosol.

Pour cette raison, Logosol a commencé à vendre les fours Saunos pour bois en Suède et à l'étranger ; le seul four pour les petites entreprises qui donne un meilleur résultat dans un délai plus court. *

Les nouveautés

Les nouvelles caractéristiques sont concentrées autour du porte-outil supérieur. Les quatre porte-outils disposent chacun de leur propre moteur. La charge la plus lourde pèse sur le porte-outil supérieur. Il est plus large que le porte-outil inférieur et se charge de découper le bois aux dimensions voulues et, le cas échéant, de le moulurer. La sortie continue de ce moteur a été augmentée de 3 à 4 kW.

Le moteur plus puissant permet de découper des motifs plus profonds. En d'autres mots, vous pouvez utiliser des fers qui dépassent plus du porte-outil.

Avec une saillie plus importante des fers, le rouleau d'alimentation en amont du porte-outil et le rouleau en caoutchouc en aval entravent le passage des fers. C'est pourquoi les rouleaux ont été éloignés l'un de l'autre pour laisser de l'espace à la saillie plus longue des fers. La saillie possible des fers est donc passée de 10 à 20 millimètres.

Nouveautés sur les côtés

Sous tous les autres aspects, la Logosol PH260 reste la même machine fiable et conviviable. Cette nouvelle caractéristique est pratiquement impossible à voir sur la machine. Mais elle vous offre de toutes nouvelles possibilités si vous souhaitez découper de profondes moulures à motif. Un autre souhait souvent exprimé par nos clients est la possibilité de découper du bois plus épais à l'aide des rabots latéraux. Ceci est déjà possible. Cependant, la mise en place de rallonges sur les axes des rabots latéraux permet de monter des porte-outils plus hauts.

La rallonge d'axe était auparavant un produit spécial mais est aujourd'hui disponible en tant qu'accessoire standard.

Grâce aux rallonges et aux porte-outils plus hauts, vous pouvez, par exemple, réaliser des languettes et rainures sur du bois de 5 pouces. *

Huit scieries Låks produisent 30 000 mètres cubes par an

Retour sur investissement en seulement huit mois

Le grand défi des projets industriels dans les pays en voie développement est de trouver des équipements simples et durables qui garantissent une haute productivité et une bonne qualité. Pour le suédois Klas Bengtsson, ce défi est la mission de toute sa vie. En Tanzanie, le résultat est une usine possédant huit scies à cadre de marque Låks. Il a suffit de huit mois pour amortir l'investissement dans les scieries qui produisent aujourd'hui 30 000 mètres cubes de pièces en bois par an.

Huit scies Låks ont transformé une plantation de pins condamnée à l'abandon en une exploitation forestière rentable pour des coûts d'investissement remarquablement faibles. Établie en 2005, la scierie produit aujourd'hui 30 000 mètres cubes par an.

Klas Klas a un passé de chercheur à l'Université suédoise des sciences agricoles d'Uppsala. Aujourd'hui, il est directeur général de SSC Forestry dont les activités s'étendent au monde entier. L'organisme travaille à l'exploitation forestière durable qui inclut la certification environnementale des forêts ainsi des projets axés sur la transformation et la commercialisation responsables des forêts.

« Abandonner une forêt à elle-même n'est jamais une bonne mesure environnementale », explique says Klas.

Il y a cinq ans, SSC Forestry participait à un projet en Tanzanie. Le problème était un grand bois de pins qui avait été planté sans penser à l'avenir. La plantation était en mauvais état et les propriétaires envisageaient de la brûler et d'utiliser le terrain pour y planter des eucalyptus.

« Une plantation est détruite en 20 ans si vous n'en prenez pas soin », explique Klas.

Pour sauver la forêt, SSC Forestry a établi un plan en trois parties. Il était primordial de gérer la plantation de manière efficace et à long terme. Le succès a récompensé les efforts fournis et la plantation est devenue la première de Tanzanie à recevoir la certification du Forest Stewardship Council (FSC). Des clients avaient aussi été trouvés pour l'exportation de bois de construction mais les bénéfices réalisés ne suffisaient pas à couvrir le coût d'une grande scierie traditionnelle.

« Les pays en voie de développement n'ont pas l'infrastructure et les connaissances requises pour gérer une telle installation », constate Klas.

La solution a constitué à investir dans huit scies à cadre Låks et une scierie à ruban d'occasion en provenance d'Afrique du Sud pour produire les équarris.

Pas d'arrêts de production

La scierie à cadre Låks est une construction simple et stable, de capacité élevée et de haute précision qui laisse une coupe très nette.

Les scies à cadre ont été placées côte à côte et complétées par un système de rouleaux. Les rondins peuvent être déplacés facilement entre les différentes unités de sciage et la panne d'une machine n'arrête pas l'ensemble de la production.

« L'idée était qu'une scie à cadre devait toujours être arrêtée pour l'entretien ; de cette façon, la maintenance pouvait être effectuée sans perturber la production », souligne Klas.

L'usine ouverte il y a cinq ans a immédiatement connu un grand succès. L'investissement a été entièrement remboursé en huit mois avec une production annuelle de 30 000 mètres cubes. La scierie est toujours en opération avec de nouveaux propriétaires et le bois de pin considéré naguère sans valeur génère d'appréciables revenus d'exportation à la Tanzanie. Une plantation invendable il y a quelques années, pouvait en 2007, après des investissements très modestes, être vendue pour 12 millions d'euros.

SSC Forestry développe un projet similaire dans le sud du Chili sur une plus petite échelle. Une fois encore, une scierie à cadre Låks est au centre du projet.

« Nous n'avons pas trouvé de solution avec un investissement et des coûts d'exploitation aussi bas par mètre cube produit », explique Klas.

Séchage parfait

Au Chili, le défi à relever concerne le séchage du bois. Différentes méthodes ont été testées et les meilleurs résultats ont été obtenus avec les fours Sauno de l'entreprise suédoise Plano. Ces fours sont aujourd'hui également vendu par Logosol. Les bois beaux et précieux sont difficiles à sécher. Les résultats de séchage avec les fours Sauno sont étonnants et des tests sont actuellement effectués là où des biocarburants sont utilisés afin de réduire les coûts d'électricité.

Grâce aux faibles coûts, même les rondins de petits diamètres sont rentables. Des forêts précédemment considérées comme sans valeur deviennent ainsi rentables et les propriétaires forestiers disposent de ressources qu'ils peuvent investir dans la réglementation de la forêt. Dans le sud du Chili, il existe de nombreux exemples de forêts naturelles qui ont été négligées pendant des siècles. Au fil des ans, seuls les arbres les plus précieux ont été abattus et les forêts ont été ensuite abandonnées.

Aujourd'hui, d'énormes sommes d'argent sont investies dans les plantations de bois dans le monde entier. Le principal objectif est de planter des arbres et de recréer les « poumons de la terre » afin de capturer le dioxyde de carbone. Mais trop souvent l'avenir des projets est oublié. Comment prendre en charge les forêts, comment financer les efforts et de quelle manière utiliser tous ces arbres à l'avenir ?

Au Salvador, SSC Forestry gère également un projet qui couvre l'ensemble de l'exploitation forestière, de la pépinière aux produits finis. La pépinière est déjà opérationnelle et les semences ont commencé.

L'étape suivante comprend la construction d'une scierie selon la méthode testée avec des équipements Logosol.

Klas Bengtsson utilise les machines Logosol depuis le début des années 90. En tant que chercheur à l'Université des sciences agricoles, il a utilisé la scierie Logosol Sawmill comme un outil d'éducation et de recherche. Plus tard, comme consultant, il l'a de nouveau utilisée pour enseigner aux propriétaires forestiers la va-

« Abandonner une forêt à elle-même n'est jamais une bonne mesure environnementale », explique Klas Bengtsson qui dirige deux projets en Amérique du Sud visant à utiliser les forêts de façon responsable avec l'aide des solutions à petite échelle de Logosol.

Kalle Låks assure la formation des employés de la scierie en Tanzanie.

Logosol Låks 500, le modèle intermédiaire des trois scies à cadre, toutes de capacité supérieure. C'est ce type de scierie qui est utilisé en Tanzanie. L'expérience montre que cette scierie offre une capacité optimale et un retour sur investissement très rapide.

leur de leurs propres forêts. Lorsque Klas devait prendre la scierie Logosol Sawmill dans ses bagages sur un vol, il résolvait le problème en divisant le rail en deux sections ensuite réunies avec un joint de raccordement. Aujourd'hui, tous les scieries Logosol Sawmill sont conçues de cette manière. *

« Il est beaucoup plus facile de couper du matériel de menuiserie sur la déligneuse de Logosol que sur une scie circulaire à table d'un entrepreneur » explique Sten-Gustav Björkström qui s'est tourné vers Logosol après trois accidents survenus avec la scie circulaire à table d'un entrepreneur.

Une passion pour le travail du bois

La sécurité n'est pas uniquement une question de garanties. Utiliser la bonne machine pour chaque tâche est tout aussi important. Demandez à Sten-Gustav Björkström qui habite en dehors de Skepplanda sur la côte ouest de la Suède.
« Je me suis blessé trois fois avec une scie circulaire à table alors que je l'utilisais pour le délignage » explique-t-il.

Sten-Gustav Björkström est un ouvrier de chantier expérimenté qui a pris sa retraite l'année dernière. Il a également dirigé une scierie et choisit ses machines et outils avec soin. La scie circulaire à table de l'entrepreneur qu'il utilisait est considérée comme la meilleure machine professionnelle du marché. Mais à quoi cela sert-il lorsque le type de machine n'est pas adapté à la tâche à effectuer ?

« J'étais en train de re-scier une épaisse planche de chêne. J'avais pratiquement terminé lorsqu'elle a été projetée en arrière et m'a frappé au cou. Après m'être remis sur mes pieds après ce choc, j'ai décidé que cela suffisait et j'ai commandé une déligneuse auprès de Logosol », raconte Sten-Gustav Björkström.

Déligneuses pour la menuiserie

La déligneuse est conçue pour la tâche qu'elle a à accomplir, avec un dispositif d'alimentation stable qui maintient la pièce à usiner en place lors du sciage. Pour l'opérateur, il n'y a aucun risque d'être assommé par des planches de bois volantes. Sten-Gustav Björkström l'utilise pour déligner des pièces de bois afin de fabriquer des boîtes en bois cintré. Après le délignage, la pièce est aplanie à 3 mm à l'aide d'une raboteuse/machine à moulurer à deux lames.

« Il s'agit d'une raboteuse d'excellente qualité et en même temps c'est également une machine à moulurer » ; c'est ainsi que Sten-Gustav Björkström décrit la Logosol DH410.

Sten-Gustav Björkström sait de quoi il parle. Jusqu'en 1982, il passait la moitié de l'année à scier et à raboter dans le cadre de travaux de sous-traitance. Il possédait une scierie de 72 pieds, une scie à ruban et une large raboteuse industrielle. Pendant le reste de l'année, il travaillait en tant qu'ouvrier de chantier.

« Il était plus facile de travailler en tant qu'ouvrier tout le long de l'année, j'ai donc vendu la scierie et la raboteuse », se souvient-il.

Louanges d'une acrobate

La vieille scierie a été transformée en atelier pour assouvir la passion que partage Sten-Gustav Björkström et sa femme Inga-Lill pour la menuiserie. Il fabrique des meubles et autres travaux de menuiserie, elle crée des objets de différents types.

« Nous fabriquons également des objets ensemble, comme par exemple un berceau qu'Inga-Lill a peint », explique-t-il.

Sten-Gustav vient également en aide à ses voisins. L'une d'entre eux est l'acrobate aérienne Maria Zeniou. Elle a transformé une vieille grange en gymnase et a reçu de l'aide de son voisin. Voilà ce que Maria écrit sur son site Web :

« Sans notre fantastique voisin Sten-Gustav, cela n'aurait jamais vu le jour. Il dispose d'une multitude d'outils et semble tout savoir dans le domaine de la construction ! »

On ne peut qu'être d'accord. Sten-Gustav dispose de ressources extraordinaires. Il possède deux ateliers complètement équipés, l'un pour la menuiserie et l'autre pour la métallurgie. La question est comment peut-il se permettre cela.

« Je n'ai jamais perdu d'argent avec les machines. Lorsque je les ai vendues, j'ai fait une plus-value. C'est très rentable d'acheter des machines de qualité. De plus, nous n'allons jamais dans les bars et ne voyageons jamais à l'étranger » répond-il. *

Bengt-Olov Byström lève d'un seul bras la première scierie Logosol Sawmill de fabrication industrielle, modèle 2. C'était en 1989. La scierie pesait 37 kg sans unité de coupe mais le sourire de Bengt-Olov ne laisse rien paraître de l'effort fourni.

Logosol a reçu l'aide de nombreuses célébrités suédoises: L'ancien premier ministre Torbjörn Fälldin. Habituellement, les célébrités entendent être rémunérées pour vanter les mérites d'un produit. Dans le cas de Logosol, tous étaient déjà sur le registre des clients et tous ont contribué gratuitement au marketing de l'entreprise.

Comment une simple scierie a donné naissance à une **entreprise internationale**

20 année

1989 2009

LOGOSOL

Logosol célèbre son 20ème anniversaire. 20 années remplie d'événements dont certains sont connus seulement d'un cercle restreint au sein de l'entreprise. Suivez-nous dans un voyage dans le temps.

L'idée à l'origine de la première scierie Logosol Sawmill, le premier produit Logosol, est née dans le village où a grandi Bengt-Olov Byström, le fondateur de Logosol. Le nom du village est Hundsjö. Il est situé près de Örnsköldsvik en Suède. Il a fallu beaucoup de cornières et une multitude de vis et d'écrous, mais la nouvelle machine était encore plus performante que la scierie d'origine en bois. Le modèle 1 de la scierie Logosol Sawmill était né.

L'explication du nom

Le nom Logosol existait déjà, mais pour un autre produit, un pare-soleil en plastique que l'on accorche sur la monture des lunettes. Les noms des entreprises, c'est-à-dire leurs logotypes, étaient imprimés sur la visière. Logo + sol (le mot suédois pour « soleil ») est devenu Logosol. La scierie Logosol Sawmill a été présentée pour la première fois à un public plus large dans la ville suédoise de Jönköping au salon SkogsElmia en 1989. Elle a été accueillie avec beaucoup d'intérêt et divisé la Suède forestière en deux fractions.

Certains ont considéré avec un certain mépris la technique dite à petite échelle et déclaré de manière définitive que quelque chose d'aussi simple ne pouvait pas fonctionner. D'autres sont immédiatement tombés amoureux de la petite scierie.

À cette époque, Bengt-Olov travaillait comme consultant pour le fond de développement régional du comté de Västernorrland. Avant cela, il avait été professeur et chercheur en économie d'entreprise à l'Université d'Umeå. Les premières scieries ont été fabriquées par la famille Byström, à la maison, dans la salle à manger.

La même année, Logosol devenait officiellement une entreprise et quelques pièces étaient louées dans le bâtiment que Logosol possède aujourd'hui. Le seul produit proposé était la scierie Logosol Sawmill. L'une des premières mesures a été de transformer la scierie « faite maison » en un produit industriel.

Trouver une tronçonneuse de la taille requise était un autre problème. L'aide est venue d'un personnage important de ce secteur qui a été charmé par la scierie Logosol Sawmill dès la première rencontre. Son nom est Hans-Peter Stihl, principal propriétaire et alors président et directeur de la plus grande entreprise de fabrication de tronçonneuses du monde, Anders Stihl GmbH.

À cette époque, Logosol utilisait déjà la deuxième plus grande tronçonneuse de Stihl, la 064, avec des chaînes picco réaffûtées. Pendant un temps, l'affûtage était effectué dans la prison de Härnösand en Suède. Parfois, la qualité des chaînes changeait pour le pire quand un détenu adroit était libéré...

L'engagement de Hans-Peter Stihl a abouti au développement de la chaîne PMX telle que nous la connaissons aujourd'hui. L'organisation internationale de Stihl a également commencé à vendre la scierie. La scierie Logosol Sawmill pouvait ainsi être exportée seulement deux ans après son lancement. Le premier grand marché d'exportation a été l'Allemagne avant que la Russie ne manifeste son intérêt.

En Suède, Logosol vendait son produit directement au client final et par l'intermédiaire de détaillants.

Mais la scierie Logosol Sawmill s'est avérée difficile à vendre dans des magasins. La machine elle-même est simple, mais son utilisation est plus complexe. Les clients ont besoin de soutien à un niveau qui n'est normalement pas fourni par les détaillants. Cette constatation a conduit Logosol à se concentrer sur les ventes directes avec support professionnel et sur la création de filiales Logosol sur les marchés d'exportation importants.

Le fabricant qui précédemment avait jugé le sciage à petite échelle comme un marché trop limité, Electrolux, commença à vendre des scieries portables sous les noms de Husqvarna et Jonsered. Aujourd'hui, la production de ces deux scieries a été abandonnée.

Au cours des dix dernières années, les exportations ont augmenté de manière significative. Cette évolution s'est accélérée en 1999 avec la création de filiales aux USA, en Allemagne et en Norvège. Depuis, des entreprises liées à Logosol ont été établies, par exemple en Russie, en Finlande, en Pologne, au Royaume-Uni, en Australie et au Canada. Aujourd'hui, Logosol vend directement ou par l'intermédiaire d'importateurs dans quelque 40 pays.

Révolution électrique

Le rail de guidage a constitué le premier grand projet de développement. Une nouvelle grande étape a été franchie en 1993 avec le lancement de l'unité de scie électrique E5000. Les scies électriques qui existaient déjà étaient bien trop faibles pour ce type de sciage. Pour égaler les performances des grandes tronçonneuses de Stihl, des équipements plus puissants à moteurs triphasés étaient nécessaires. Les moteurs disponibles sur le marché étaient trop gros et trop lourds. C'est alors qu'ABB a développé un moteur de 5 kW. Des enroulements surdimensionnés avec une protection intégrée contre la surchauffe ont permis de construire un moteur très puissant mais de petite taille.

Deux ans plus tard, la scie électrique était rejointe par la scie à ruban BS350. Ce modèle illustre parfaitement l'engagement de l'ensemble du personnel de Logosol. La machine a été inventée lors de l'arbre de Noël organisé par Logosol en 1994 et les premiers plans ont été dessinés sur la nappe du restaurant !

La première raboteuse/moulureuse a été introduite en 1994. Il s'agissait d'une raboteuse/moulureuse à trois faces qui, trois ans plus tard, a acquis un quatrième porte-outil. La même année, Logosol a reçu le prix de la meilleure croissance commerciale des mains du ministre de l'Industrie de Suède, Per Westerberg. L'année suivante, la raboteuse Solo-SH230 voyait le jour ; la machine était à l'origine destiné à être une déligneuse haut de gamme pour le dimensionnement du bois. Le journal Swedish Land Magazine lui a attribué le Golden Axe du nouveau produit le plus innovateur.

Parallèlement aux raboteuses, une ligne de machines industrielles était développée. Les premières machines ont été le Rip Saw Assistant et le Log Splitter. Aujourd'hui, l'assistant est proche de l'équipement de série des scieries circulaires. Quant au Log Splitter destiné à fendre les grumes avant de les scier en planches, s'il était très apprécié de ceux qui l'avaient acquis, il n'a pas attiré un grand nombre de clients.

Pendant plusieurs années, Logosol a vendu des composants destinés aux découpeuses industrielles. À la veille de son 10ème anniversaire, Logosol a présenté sa propre découpeuse, une construction mobile pouvant être déplacée là se trouve la pile de grumes. Aujourd'hui, la machine a gagné ses lettres de noblesse et équipe même les grandes scieries.

Culture du développement

Il ne s'agit là que de quelques-uns des produits que Logosol a développé. Plusieurs d'entre eux sont de véritables pionniers et tous sont le résultat de la culture Logosol.

Grâce au contact direct avec Logosol, les clients peuvent soumettre leurs idées et leurs suggestions à tout moment. Dans la mesure où les employés de Logosol utilisent eux-même les équipements, ils ne cessent de trouver de nouvelles exigences auxquelles les constructeurs doivent trouver des solutions.

Tout commence souvent par une vague idée de l'existence d'un besoin pour une machine ou un accessoire destiné à une certaine utilisation. Les constructions proviennent de besoins réels.

Le marketing est un élément important pour toutes les entreprises. Au début, le budget accordé était limité et le marketing reposait principalement sur des démonstrations dans les salons commerciaux de tout le pays et sur le magazine Fresh Cut.

Une autre activité qui a attiré beaucoup d'attention est le record du monde de la plus longue planche de 2x4 pouces. Le premier record avait été battu en 1993 au salon Nolia à Umeå, en Suède. La planche produite mesurait 25 mètres, 57 cm et 4 mm de long.

Lors du salon SkogsElmia en 1995, les organisateurs ont abattu l'un des plus grands sapins qui ait jamais été coupés dans la province suédoise de Småland. L'arbre d'une hauteur de 37 mètres se trouvait dans le parc de la ville de Jönköping. Le personnel Logosol a uni ses efforts pour transformer l'épicéa en une planche de 33 mètres et 4 centimètres de long approuvée par le livre Guinness des records. Ce record était battu l'année suivante par un client autrichien, Thomas Rentenberg, avec une planche de 34 mètres et 7 centimètres de long.

Ce record a de nouveau été battu par Logosol en 1999 dans le cadre du lancement de la filiale américaine. Le record du monde actuel de 38,9 mètres a été établi en 2006 par Anders Nykvist. Lui aussi a utilisé des scieries Logosol Sawmill.

Un autre record a été établi au salon Elmia Wood en 1997. Logosol a coupé le premier arbre de Suède certifié selon le système écologique FSC. Une grume de 4,8 mètres de long et 1,3 mètre d'épaisseur de l'espèce Angelina Pedra avait été importée du Brésil avec l'aide de l'organisation mondiale de protection de la nature (WWF).

Elle a été coupée avec la scierie Jungle Saw, l'ancêtre de la scierie Big Mill d'aujourd'hui. Si la coupe n'a pas posé de problème, elle a donné lieu à un effet secondaire inattendu et peu apprécié : la sciure a dégagé une odeur nauséabonde de fumier de cheval qui s'est répandue dans toute la zone d'exposition.

Cette expérience est à l'origine du développement d'une scierie simple boulonnée directement à la grume qui a permis aux propriétaires de la terre d'abattre eux-mêmes les arbres, de les traiter puis de replanter la forêt.

L'intérêt des agences de développement était égal à zéro et leur préférence allait sans conteste aux solutions à grande échelle. Malheureusement, la plupart de ces projets ambitieux ont échoué. Les pays pauvres des zones de forêt tropicale ne possèdent ni la compétence, ni l'infrastructure nécessaires à la gestion de scieries de haut rendement. Logosol a clos le projet en 2000 mais, grâce à l'augmentation des micro-prêts et d'activités similaires, de plus en plus de projets à petite échelle et selon le modèle défini par Logosol continuent de voir le jour et d'aider les populations.

Un réseau global

À un stade précoce, une décision stratégique a été prise de limiter les activités de fabrication de l'entreprise pour n'inclure que des produits de courtes séries. La plupart des produits étant fabriqués par des sous-traitants, il a été possible d'arriver à une coopération plus étroite et d'élargir la gamme de produits proposés.

Le dernier cas de coopération est celui de Logosol et Låks, producteur d'une scierie à cadre vendue depuis plusieurs années par Logosol sur les marchés d'exportation. Maintenant, la scierie Låks est un produit Logosol dans un nouveau design. *

Sciage dans les îles Solomon.

Bengt-Olov Byström vient de réaliser une coupe record au salon Elmia en 1995. Il s'agit du deuxième des trois records du monde détenus par Logosol.

Tous les médias étaient au rendez-vous lorsque Logosol a inauguré sa filiale américaine de Madison, Mississippi, en établissant un nouveau record de sciage.

Sciage de la première grume suédoise certifiée FSC.

Les enfants apprennent tout sur la menuiserie

La menuiserie est une matière qui passe généralement à la trappe lorsque des changements ou des rationalisations surviennent dans l'organisation scolaire.
Mais la menuiserie continue à exister, grâce à des professeurs enthousiastes qui savent que cette matière est importante. Stig Fritzon, professeur en menuiserie et métallurgie à Vårgårda en Suède, est l'un de ceux-là.

Les enfants sont réunis pour un cours de menuiserie. Mais c'est également un cours de mathématiques, de langue et de géographie.

Cet article a vu le jour grâce à la commande d'une dégauchisseuse/raboteuse passée auprès de Logosol ce printemps par Stig Fritzon. Il en était tellement satisfait, qu'il a contacté Logosol pour louer les mérites de cette machine.

« Il s'agit d'une petite machine professionnelle » explique Stig Fritzon qui apprécie particulièrement la possibilité de dégauchir et de raboter sans avoir à plier la table de rabotage ou à déplacer le conduit pour copeaux entre deux opérations.

Nous avons rendu visite à l'école pour leur expliquer à quel point la machine est performante. Maintenant que cela est fait, le reste de l'article traite de la menuiserie à l'école et des passionnés qui ont fait en sorte que cette matière continue à être enseignée même si, en général, les matières théoriques sont privilégiées lorsque le bien fondé des matières est remis en cause.

« Ici, les enfants ont l'opportunité de mettre leurs connaissances théoriques en pratique » explique Stig Fritzon juste avant d'accueillir une classe de CE2 pour son cours.

La classe comporte également deux élèves d'un établissement spécialisé. Il est impossible de voir la différence entre le travail d'un élève normal et celui d'un élève d'un établissement spécialisé. La menuiserie est une matière qui permet de gommer les différences.

« C'est à la portée de tous les élèves. Je n'ai jamais rencontré quelqu'un qui soit vraiment maladroit. Cela prend plus ou moins de temps selon les personnes mais les objets que nous fabriquons lors du cours de menuiserie ne sont pas jugés sur la rapidité d'exécution mais sur le résultat » explique Stig Fritzon.

La menuiserie permet d'une part de renforcer la confiance en soi et d'autre part, elle représente une forme d'apprentissage autre que celle offerte par les livres.

« Toutes les matières sont comprises dans la menuiserie » affirme Stig Fritzon en expliquant ce que la menuiserie apporte :

« Toucher c'est savoir. »

Il montre comment la géographie est exposée sur des étagères sous la forme de différentes sortes de bois venant des quatre coins du monde. Ici, l'Amérique et l'Espagne sont représentées sous la forme de bois de chêne et d'olivier.

Vous devez connaître les mathématiques pour calculer comment fabriquer ces objets. De plus, vous devez calculer trois dimensions, ce qui rend les choses encore plus difficiles.

« Avez-vous remarqué comment il a trouvé facilement où était le centre ? Ce garçon a un problème avec les chiffres » explique Stig Fritzon en regardant un des élèves de l'établissement spécialisé utiliser sans aucune hésitation le mètre pliant pour mesurer où placer le crochet afin d'accrocher une petite étagère.

Un autre aspect important est que la menuiserie aide les élèves à renforcer leur confiance en soi. Stig Fritzon encourage ses élèves en exposant leurs travaux dans une vitrine pendant une semaine. De plus, il prend des photos des travaux réalisés et les publie sur Internet.

Différentes sortes de bois du monde entier sont représentées dans le stock, ce qui permet de transformer la menuiserie en un cours de géographie.

Dans la salle de menuiserie, ils utilisent de vrais outils et de vraies machines. C'est un lieu de travail, pas un endroit où vous pouvez courir partout et jouer.

« Vous devez respecter les machines et les outils, mais ne pas en avoir peur » explique Stig Fritzon. Le cours avec les élèves de CE2 de l'école Kesberg à Vårgårda touche très vite à sa fin. Lorsque Stig Fritzon explique aux élèves qu'il est l'heure de tout ranger, tous protestent. La menuiserie, ce n'est pas seulement éducatif, c'est également très ludique. *

Bienvenue à nos nouveaux abonnés !

Inscrivez-vous à notre bulletin d'information. Il est envoyé par courrier électronique et contient des informations produit, articles et offres spéciales. Le bulletin d'information de Logosol est lu par plus de 35.000 abonnés dans le monde entier. Nous espérons que vous apprécierez nos envois.

Documentation gratuite
Demandez documentation, catalogue ou vidéo gratuits.

www.logosol.fr • www.logosol.be