

Bulletin d'information de Logosol

Info Coup

1 • 2012

LOGOSOL www.logosol.fr www.logosol.be

**Une graduation
exacte et numérique**

PAGE 2

**Historie de la
scierie sans fil**

PAGE 5

**Le meilleur affûtage
en version Logosol**

PAGE 8

Première mondiale Logosol M8



**Fabrique pour Ikea
dans le monde entier**

PAGE 4



**La nouvelle scierie
Logosol M8**

PAGE 4



**L'important c'est l'idée
d'entreprise et la vente**

PAGE 2

La nouvelle raboteuse SH410 convient parfaitement à **une grande scierie à ruban**

Nombreux sont ceux qui rêvent de gagner leur vie avec des machines Logosol.

Peter Andersson, de Vreta Kloster en Östra Götaland (Sud-Est de la Suède), l'a fait.

– L'important n'est pas les machines, c'est l'idée d'entreprise et la vente, explique-t-il.

Avec son passé de représentant de commerce, Peter avait une longueur d'avance quand il s'est lancé. Ou plus exactement quand il a démarré son activité en douceur.

Tout a commencé en 1983 quand, venant de Linköping, il a acheté la ferme et la forêt qui se trouvait sur l'exploitation. Peter a continué son travail de représentant tout en démarrant l'exploitation agricole et l'élevage pour la viande. Il a quitté son mode de vie itinérant pour son entreprise Stängsel & Skogsteknik (Clôtures et technique forestière).

– Nous vendons et montons des clôtures, des barrières et des portails explique-t-il.

LA MARGE S'AMÉLIORE

Il y avait une scierie Logosol à la ferme mais il a préféré acheter les clôtures et les portails. Sa scierie produisait du bois pour ses propres besoins. Au fil du temps, il devint de plus en plus évident que ses marges seraient meilleures s'il fabriquait au lieu de revendre.

Vendeur accompli, Peter sait combien il est important de trouver son propre créneau. Il décida de lancer des portails et des clôtures en chêne. Ce bois a un caractère luxueux, et il est surtout plus résistant que le pin imprégné souvent utilisé dans les portails et clôtures Industriels. De plus, les grumes de chêne peuvent être stockées beaucoup plus longtemps que le bois de pin avant d'être sciées.

Les grosses grumes de chêne exigeant un matériel très robuste, la scierie Logosol a été remplacée par une scie à ruban Logosol Norwood LM40.

– La scierie fonctionnait correctement, mais vous voyez la taille des grumes que je stocke, souligne Peter.

BIG MILL POUR LES TRÈS GROS BOIS

Une montagne de grosses grumes de chêne se dresse dans la cour de la ferme, avec quelques ormes encore plus gros. La majeure partie de ce bois ne pourra jamais être sciée dans la LM40.

Il a donc investi dans une plus grosse scierie à ruban. La nouvelle scierie a coûté presque dix fois plus cher qu'une LM40.

Et même la « grosse scierie » ne peut pas traiter les plus grosses grumes en stock. Une seule scierie est de taille : La Logosol Big Mill avec la plus grosse tronçonneuse de Stihl, qui est justement installée.

La production en interne commence à décoller et Peter a investi en parallèle dans un atelier complet de rabotage et dans une



• – On va plus vite en installant une raboteuse SH410 et le résultat est aussi bon qu'avec une raboteuse quatre faces, indique Peter Andersson, qui usine sur une SH410 et une PH260 le chêne sorti de sa grosse scierie à ruban.



• Peter Andersson achetait ses clôtures et barrières. Mais ses marges sont meilleures s'il fabrique en interne.

menuiserie. Cette dernière est entièrement équipée de machines professionnelles, avec une fraiseuse multiple Logosol MF30 réservée aux usinages particuliers.

L'atelier de rabotage est exclusivement équipé Logosol. La machine principale est une raboteuse quatre faces PH260, épaulée par deux raboteuses Logosol, une SH230 et une SH410.

– La SH230 est une bonne machine,

rapide et simple à mettre en route, mais elle ne suffit malheureusement pas pour les dimensions que je rabote, explique Peter.

Il a donc investi dans la nouvelle raboteuse Logosol SH410.

Elle accepte des dimensions supérieures à la raboteuse quatre faces, un complément bienvenu pour les gros poteaux de portail et autres grosses pièces. Outre son activité, Peter est fréquemment consulté pour rabo-

ter des petites séries.

– On va beaucoup plus vite en reconfigurant une raboteuse SH410 et le résultat est aussi bon qu'avec la raboteuse quatre faces. Si l'on doit scier quelques mètres, ce n'est pas grave de passer le bois deux fois dans la machine, souligne-t-il.

BONS CONSEILS POUR LE CHÊNE

Tout son temps est occupé par le montage des clôtures pendant les six mois d'été. Le sciage et le rabotage sont des travaux d'hiver. Tout est maintenant prêt pour que Stängsel & Skogsteknik devienne autonome dans la production des composants pour les clôtures, barrières et portails. Mais avant tout, il faut scier la montagne de grumes de chêne et laisser le bois sécher correctement. La place sous abri ne manque pas, car la production de viande se limite maintenant à deux vaches et un taureau.

– Le chêne fraîchement scié moisit rapidement au contact du sol. Le bois doit être bien sec, dit Peter, qui durcit au feu le bas des pieux.

– Si l'on travaille correctement, une clôture de chêne dure beaucoup plus longtemps que le bois imprégné sous pression.

Pour toute information complémentaire sur les portails et clôtures de Peter Andersson, voir le site www.ekgrindar.se.

Info Coup

Éditeur: Janne Näsström

Traductions: Semantix

Un grand merci à tous nos amis de Logosol qui nous aident à améliorer Info Coup. Info Coup est imprimé à 7000 exemplaires et est publié deux fois par an.

France et autres pays francophones
LOGOSOL AB (Siège social)

Fiskaregatan 2

871 33 HÄRNÖSAND • Suède

Tel: 09 60 04 82 14

Tel: +46 (0) 611 182 90

(Autres pays francophones)

Fax: +46 (0)611 182 89

Email: info@logosol.fr

LOGOSOL

Belgique, Pays-Bas et Luxembourg

MAVELIN sprl

ZI de Sauvenière • Rue des Poiriers, 3

B-5030 GEMBLoux • Belgique

Tel: +32 (0)81 620 220

Fax: +32 (0)81 620 221

Email: info@logosol.be ou info@logosol.nl

Sciage plus performant avec l'hydraulique



**Rêvez-vous d'une scierie entièrement automatique ?
Les scieries à ruban Logosol LM Pro et ML26 concrétisent ce rêve.**

Présentées dans de nouvelles versions il y a quelques années, les deux scieries sont conçues selon un système modulaire afin de recevoir des extensions et de pouvoir être adaptées à des besoins variés.

La LM Pro offre les plus grandes possibilités : elle peut être équipée de chargeuse, de rotation, de positionnement et de support de grume, toutes fonctions commandées par hydraulique.

Les accessoires sont déjà disponibles pour les scieries à essence. L'adaptation aux moteurs électriques et aux normes européennes est en cours.

DISPOSITIF D'AVANCE PLUS ÉVOLUÉ

Le dispositif d'avance de la LM Pro s'est enrichi de nouvelles fonctions.

La tête de scie peut dorénavant être relevée et abaissée depuis le panneau de commande.

La ML26 peut également être aménagée et automatisée, par exemple le dispositif de levage hydraulique avec rouleau.

Deux dispositifs de levage permettent de lever la grume en une seule opération et de la déplacer facilement dans le sens longitudinal. Une remorque est maintenant

disponible pour la ML26, permettant de la transporter simplement derrière la voiture.

CONVIENT AUX DEUX SCIERIES

Voici quelques accessoires pour les deux scieries :

- Chargeuse avec fonctions supplémentaires, par exemple tourne-bille.
- Graduation numérique de la hauteur. Très précise. Supporte le vent et la pluie.
- Dispositif de levage rapide avec crochet intégré.
- Rouleaux d'extraction. Se monte sur le côté du rail. Le bloc ou la grume sont poussés sur les rouleaux et peuvent être facilement déplacés en longueur.
- Chargeur à griffe pour grumes équar-

ries. Modèle surbaissé pour permettre de scier la grume Logosol équarrie jusqu'à la dernière planche sans la déplacer.

LA FRAISEUSE À MADRIER

Disponible depuis quelques années, à essence ou électrique, cet accessoire apprécié peut également servir de dégauchisseuse-raboteuse pour les grumes équarries. La fraiseuse à madrier se monte sur les scieries à ruban Logosol et d'autres marques.

Veillez trouver ci-dessus de brèves descriptions des possibilités d'extension de la LM Pro et de la ML26. Vous trouverez des informations complémentaires dans Campagne de printemps Logosol et sur le site www.logosol.fr.

Graduation numérique pour scierie à ruban

Une graduation exacte et numérique pour la scierie à ruban Logosol Norwood.

C'est une nouveauté attendue depuis longtemps par les clients. Elle est disponible immédiatement.

Le dispositif électronique de mesure est extrêmement simple à monter et à utiliser. Il est adapté aux scieries Logosol par un fabricant d'électronique industrielle, et fabriqué pour supporter de nombreuses années d'utilisation en plein air.

Le dispositif de mesure est constitué de trois unités : une baguette magnétique, un capteur et un écran avec trois boutons. Une pile intégrée assure l'alimentation électrique.

Le fabricant indique qu'elle tient dix

ans d'utilisation en intérieur. Cette durée peut être légèrement plus courte en extérieur, mais plusieurs années s'écoulent entre les changements de pile.

Le matériel, de qualité industrielle, est étanche à l'eau. Il est conçu pour séjourner à l'extérieur et peut rester à poste sur la scierie.

Les dimensions sont affichées en millimètres pleins. La mesure s'effectuant au dixième de millimètre, les valeurs affichées sont fiables.



Une graduation exacte et numérique pour la scierie à ruban Logosol Norwood.

Une tare peut être utilisée comme sur les balances, ce qui permet de définir le zéro en calant le dispositif de mesure avec un bloc de hauteur connue. Il est également équipé d'un «compteur partiel» qui peut être mis à zéro pour afficher la cote d'un madrier ou d'une planche. On peut revenir

ensuite à la graduation initiale.

La graduation numérique a été mise au point pour la scierie à ruban Logosol Norwood. Logosol n'en garantit le fonctionnement et la précision que dans le cadre de cette utilisation.



• Nous prions Mattias Byström, chef de produit chez Logosol, de nous excuser. La scierie Logosol est son nouveau mode de vie avec la nouvelle M8.

La nouvelle scierie Logosol M8 :

La plus haute précision dès la première coupe

**LA SCIERIE LOGOSOL M8 EST LA NOUVELLE VERSION DE LA SCIERIE LA PLUS VENDUE AU MONDE.
– NOUS AVONS RÉCOLTÉ LES OPINIONS DE PROPRIÉTAIRES DE SCIERIES LOGOSOL DANS LE MONDE
ENTIER, EXPLIQUE MATTIAS BYSTRÖM, CHEF DE PRODUIT CHEZ LOGOSOL.**

Les clients exprimaient spontanément leur satisfaction au sujet de leur scierie. 22 ans et sept versions plus tard, la scierie Logosol est un produit éprouvé et abouti. Mais quand nous leur posions la question, ils estimaient que plusieurs fonctions intéressantes étaient présentes initialement.

Le résultat de cette étude est la scierie Logosol M8. Sa couleur plus sombre souligne le raffinement et la maturité de sa conception.

La M8 est une vraie scierie Logosol. Une conception légère et rigide en robustes profilés d'aluminium anodisé.

La scierie accepte des grumes lourdes de fort diamètre. La capacité de ce matériel, si léger et mobile, à soulever de telles charges est étonnante.

Avec la scierie Logosol, les grumes s'éloignent du sol, de la terre, du sable et des écorces. Le sciage est effectué à hauteur confortable.

Installée sur quatre pieds stables, la scie-

rie Logosol n'exige pas de sol aussi plan que les matériels plus près du sol.

Les principaux atouts de la scierie Logosol sont la précision et une excellente surface sciée. Les cotes sont définies à l'aide de treuils, par pas fixes de 1/4 ou 1/8». Les cotes sont affichées sur des graduations claires.

Un nombre de croissant d'accessoires pour la scierie Logosol contribuent à en faire la scierie parfaite dans des domaines d'utilisation variés. Et l'inspiration pour la nouvelle M8 est née de cette flore d'accessoires.

- Des rampes à grumes intégrées facilitent le roulage de grosses grumes sur la scierie. La rampe à grumes peut être décrochée pour le transport. Les pieds stables de la scierie peuvent être boulonnés sur la surface de travail.

- La largeur généreuse procurée par les rampes à grumes offre une excellente stabilité latérale.

- La M8 est livrée partiellement montée.

Les composants importants sont réglés en usine pour offrir la meilleure précision.

- Les supports de grumes sont intégrés aux deux extrémités de la poutre de sciage. Cela procure la meilleure précision sur toute la longueur, de la première à la dernière coupe.

- Les griffes à grumes ont été remplacées par une fixation dans la règle du câble d'avance de la tronçonneuse. La griffe à grume reste disponible comme accessoire.

- Supports de grumes robustes, réglables en hauteur pour obtenir l'angle optimum.

La conception de base est identique à celle du modèle 7, avec le même profil du rail de guidage, le même dispositif de levage éprouvé et le même chariot génial pour la tronçonneuse. Cela permet d'utiliser les accessoires pour M7 et ses prédécesseurs.

Prenons par exemple le dispositif d'avance E37 Friction, cité par de nombreux propriétaires de scieries Logosol comme le premier accessoire à se procurer.

Sa robuste conception rend le sciage

plus confortable.

Il est bienvenu en cette saison de souligner que la scierie Logosol, quel que soit le modèle, est la scierie parfaite pour l'hiver.

La neige et la glace ne s'accrochent pas à la surface anodisée.

Les copeaux sont projetés loin de la scierie et si le tas de copeaux est trop gros, il est facile de déplacer la scierie, qui se contente de surfaces aplanies de dimensions modestes grâce à ses quatre pieds stables.

Ceci est important en hiver, car les copeaux font office de ferrailage et rendent la neige extrêmement dure.

Mais pourquoi scier en hiver ?

– Le bois est plus sec, il contient moins de tension et procure un meilleur résultat. De plus, on évite de collecter de la poussière dans l'écorce en abattant et déplaçant les grumes sur la neige, telle est la version courte de la réponse fournie par Mattias Byström.



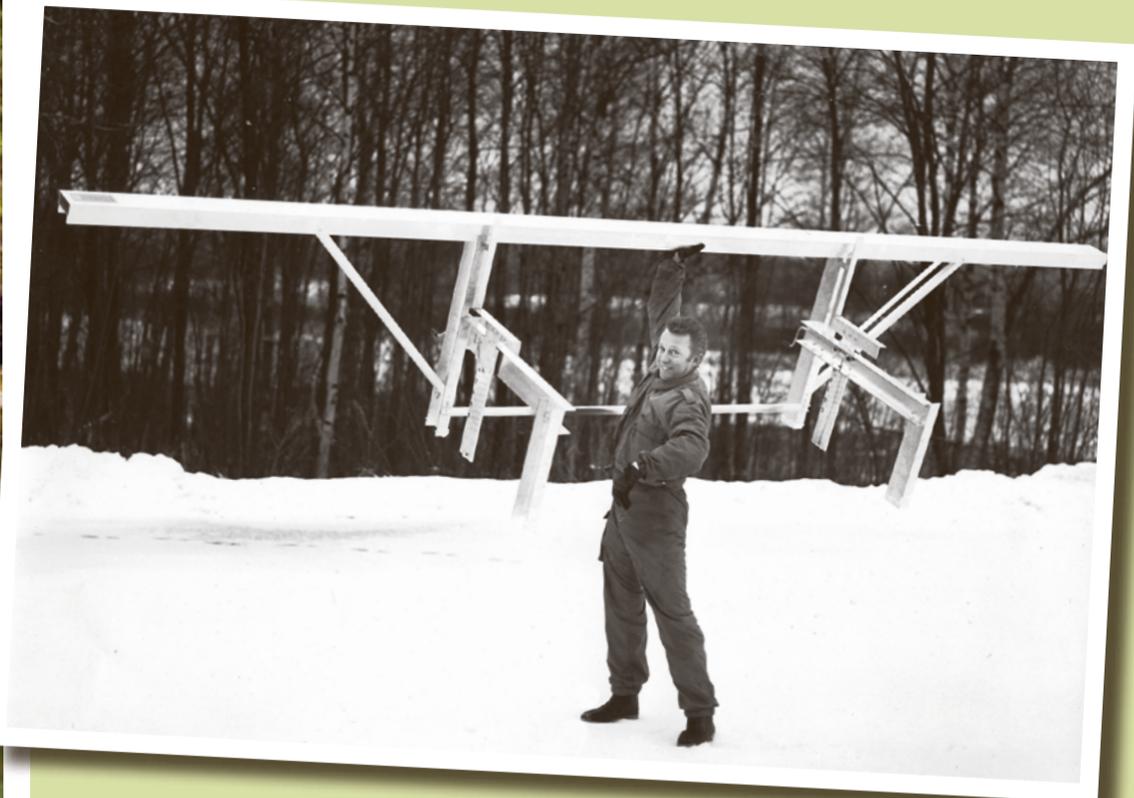
• Les rampes à grumes sont dorénavant intégrées à la scierie Logosol.



• Les grumes sont soulevées à l'aide de treuils jusqu'à la hauteur de travail confortable, et sont maintenues en place par de puissantes griffes de serrage.



• La scierie Logosol donne du bois correctement dimensionné, présentant une surface de sciage parfaite.



Histoire de la scierie sans fil

La scierie Logosol modèle 7 fête ses 10 ans cette année. Logosol fête cet événement avec l'étape suivante de l'évolution : la M8. Mais que s'est-il passé jusqu'ici ?

1989. La scierie Logosol a été présentée pour la première fois en 1989, au salon de la forêt Elmia. Elle a fait l'effet d'une bombe.

À cette époque, les mini scieries étaient de grosses installations avec une table en bois et un moteur à boule chaude. Ou un moteur électrique vraiment gros qui avait besoin de fusibles.

La première scierie Logosol était une scierie « sans fil ». Sans fil électrique, entraînée par une grosse tronçonneuse. La tronçonneuse était de loin le plus gros modèle sur le marché suédois, la Stihl 066. La tronçonneuse la plus vendue dans le monde a été homologuée en Suède du fait que Logosol commençait à vendre sa scierie.

La toute première scierie Logosol était déjà légère et parfaitement transportable. Elle était conçue pour qu'une personne puisse la charger sur le toit de sa voiture, aller en forêt et effectuer le sciage sur place. Les copeaux étaient abandonnés sur place et l'utilisateur rentrait chez lui avec la scierie le bois scié.

La scierie n'était pas destinée à un emplacement particulier, et elle a été transportée comme bagage de cabine en avion, ligaturée sur les flotteurs d'hydravions, etc.

1990. Le modèle 1 comportait des profilés aluminiums standard, que l'on assemblait comme un gros Meccano. Un produit fascinant pour les amateurs de produits à construire soi-même, mais compliqué pour les autres. La M2 a été lancée pour cette raison dès 1990. Le rail de guidage, qui est encore utilisé aujourd'hui, a été développé cette année-là. L'utilisation de profilés spéciaux a facilité le montage de la scierie et sa longueur a été portée à 5 mètres.

Pendant les années 90, de nouveaux modèles étaient présentés une année sur deux et la gamme des accessoires s'est étoffée. À l'arrivée de la M5, le potentiel de développement a atteint sa limite. Le travail sur une nouvelle génération de scieries a commencé. La M5 est la scierie optimale du type d'origine et elle est encore fabriquée.

La 066 est devenue la Stihl MS660 actuelle.

Elle est toujours la tronçonneuse professionnelle la plus vendue dans le monde. Extrêmement fiable, pratiquement inusable. Elle fait son travail, parmi tant d'autres, sur la scierie et pour l'abattage en forêt. C'est aussi un véritable cheval de trait sur les lieux de débit du bois.

1993. Les vieilles scieries de village disparaissent les unes après les autres, créant un besoin de scieries stationnaires. Les scies circulaires et les scies à ruban modernes étaient excessivement chères.

Le besoin d'une scierie Logosol évoluée se faisait plus pressant. Dès 1991, la scierie Logosol reçut des rallonges et fut ensuite renforcée pour recevoir les plus grosses grumes. La première scie électrique, E5000, fit son apparition en 1993.

1995. Le reproche le plus fréquemment exprimé sur la scierie Logosol était la largeur de son trait de scie. En pratique, la différence était minime par rapport à une lame de scie circulaire, en particulier au regard de la belle surface de coupe.

Si l'on rabote les défauts après un sciage à la scie circulaire, la différence s'efface. Mais Logosol a choisi d'écouter ses clients. Et en 1995, la première scie à ruban, la BS320, fit son apparition. C'était une machine fragile au début, qui est devenue un cheval de trait fiable après quelques années de développement.

2001. Présentation de la scierie Logosol Modèle 7. 5,5 mètres de long, plus large, plus stable et avec un réglage plus exact de la hauteur de coupe.

La hauteur se règle à l'aide de clavettes sur les anciennes scieries Logosol. Sur la M7, les tables à grumes sont réglées Logosol des manivelles à cliquet. Chaque cran correspond à 1/8» ou 1/4» selon le réglage choisi.

La M7 était accompagnée d'un plus grand nombre d'accessoires afin de permettre à chacun de construire la scierie qui conviendrait parfaitement à ses besoins.

2011. Voici le modèle 8. Il est décrit dans l'article ci-contre. La scierie Logosol réunit la scierie « sans fil » et stationnaire. Parfaite pour le travail en forêt ou dans la cour de la ferme.

Ulf fabrique des salles de jeu pour Ikea dans le monde entier

Observez attentivement l'ameublement de la salle de jeu chez Ikea quand vous y laissez vos enfants.

Une partie est fabriquée par Kvickstorps Snickeri à Åtvidaberg, à l'aide entre autres d'une raboteuse quatre faces Logosol PH260.

– Nous avons livré des ameublements à 150-200 salles de jeu dans le monde entier, indique Ulf Feldt, le propriétaire de l'entreprise.

L'ameublement est fabriqué sur commande d'une autre société d'Åtvidaberg, Rodeco, qui livre des installations de jeu, des bassins d'aventure et autres produits similaires. L'un de leurs clients est Ikea.

La partie d'Ulf est constituée de produits en bois avec un caractère marqué de la région de Småland. Il s'agit principalement de panneaux et de petits chalets rouges à encadrements blancs, qui sont accrochés aux murs et servent de rangements.

L'un des placards contient une longue corde. Le personnel tire la corde si le local doit être évacué et les enfants se tiennent à la corde pour que tout le monde sorte en bon ordre.

– Dans le passé, j'ai participé au montage des salles de jeux dans les magasins, se souvient Ulf, qui confie aujourd'hui aux plus jeunes les voyages autour du monde.

MEUBLES SPÉCIAUX

Il a également fabriqué des meubles très spéciaux au géant de l'ameublement, entre autres un canapé en cuir surdimensionné pour un grand magasin en Espagne.

Ulf n'est pas du genre à se vanter, mais il n'hésite pas quand il s'agit de présenter l'activité de son entreprise. Sa carte de visite et l'enseigne de sa façade affiche « Toute la filière ». Les clients ne cessent de lui soumettre des commandes qui sont de véritables défis.

– Ici, nous fabriquons vraiment tout, explique Ulf et sort ses éléments de preuve.

Outre les petits chalets rouges, on n'y trouve des meubles, des barrières, des jardinières, des encadrements de fenêtres et des baguettes sur mesure, les porte-bouteilles et des étuis en noyer pour médailles. Entre autres.

– Le charme de ce travail est qu'il présente sans cesse de nouveaux défis, déclare-t-il.

Ulf Feldt est ébéniste depuis plus de 30 ans. Il a commencé comme apprenti dans ce qu'était la grande industrie d'Åtvidaberg, Facit, et il a grimpé les échelons jusqu'au poste de directeur de la production de la fabrication des meubles du groupe, qui à l'époque était l'usine de meubles de bureau la plus performante.

Quand l'époque de Facit a touché à sa fin, il a ouvert sa propre ébénisterie dans sa ferme.

Au fil du temps, il a été tantôt entrepreneur à plein temps et tantôt salarié, faisant de l'ébénisterie son passe-temps. Depuis six ans il s'investit totalement dans l'ébénisterie. Il a installé son activité à Åtvidaberg

depuis quelques années, afin de se rapprocher de son plus gros client.

Des locaux parfaits l'attendaient dans son ancien lieu de travail, l'usine de meubles Facit, en plein centre-ville.

– C'était un vrai déchargement, explique Ulf pendant qu'il nous fait visiter son domaine.

ACTUALISÉ SUR PH360

La raboteuse a parfois fonctionné sans interruption. Mais elle est en bon état, à la fois grâce à sa qualité élevée et au fait que seul du bois de la meilleure qualité a été utilisé. Le fournisseur est l'une des meilleures scieries de billes de pied, Ansgarius Svensson à Södra Vi.

– On ne trouve pratiquement pas de pin aussi dense aujourd'hui, souligne Ulf et montre son stock de plateaux de bois pour ébénisterie.

Pendant un temps, il sciait lui-même ses plateaux avec une scierie Logosol.

– Le sciage prenait trop du temps dont j'avais besoin pour l'ébénisterie, mais le résultat me donnait satisfaction.

Le résultat obtenu avec la raboteuse PH260 est de toute première qualité, mais il va tout de même passer à une machine plus grosse. Sa PH260 est vendue et va être livrée à son nouveau propriétaire après une révision chez Logosol. Sa remplaçante, la PH360, est la plus grosse raboteuse Logosol pour panneaux.

– Elle a tout ce dont je vais avoir besoin, commente Ulf, qui a déjà fait tout ce qui est possible sur sa raboteuse actuelle.



• Ulf Feldt à côté de la raboteuse qui est le pivot de son activité. À gauche, quelques placards destinés aux salles de jeu Ikea dans le monde entier et ci-dessous un pot de fleurs.

Plus qu'une nouvelle raboteuse
Logosol SH410 est un

NOUVEAU TYPE DE MACHINE



La nouvelle raboteuse SH410 n'est pas une remplaçante de la SH230 bien connue. Elle est la première d'une nouvelle catégorie de machines pour menuiseries.

La première machine dont vous avez besoin, la première dans le cycle de fabrication.

La SH410 fonctionne comme son prédécesseur. Elle est équipée d'un porte-outil supérieur pour fers plans et profils ainsi qu'une lame circulaire. Elle rabote et scie en une seule passe.

La machine précédente, la SH230, était la première machine de sa catégorie.

Un outil parfait pour dimensionner et profiler le bois de construction, le maître de la scierie de chantier.

– La SH230 été développée pour une utilisation en extérieur. Elle est traitée contre la rouille, facile à déplacer et extrêmement simple à mettre en place, explique Mattias Byström, chef de produit chez Logosol.

La synthèse exceptionnelle entre porte-outils et lame circulaire apporte des avantages évidents dans une menuiserie professionnelle.

La première opération en menuiserie consiste à mettre les pièces aux cotes. Plus la précision de cette opération est élevée, plus simple sera la suite du travail.

CAPACITÉ EXACTE

Pas facile de trouver une meilleure scie à raboter de mise aux cotes. C'est pourquoi Logosol a développé la SH410 pour les menuiseries.

La petite nouvelle est une machine robuste équipée d'une table en fonte avec des réglages exacts.

La mise aux cotes se règle en modifiant la hauteur de la table avec des manivelles caractérisées par les mêmes filetages trapézoïdaux que sur les grosses raboteuses Logosol.

La SH410 est une machine stable et exacte qui convient également au bois de fortes dimensions. Hauteur maximale de délignage : 75 mm.

La lame peut également être repoussée sur le côté, ce qui élargit l'ouverture de la raboteuse pour traiter de grosses pièces. Cotes maximales : 410 x 250 millimètres.

La possibilité de déligner et de raboter fait de la SH410 la machine parfaite pour usiner les lamellés-collés.

La première opération rabote et scie

les lamelles. Après collage, les plateaux peuvent être rabotés sur des largeurs allant jusqu'à 410 mm.

La SH410 est également disponible avec une alimentation réglable jusqu'à 12 m/min.

La SH230 originelle est toujours fabriquée. Elle reste une machine incomparable et de bon rapport qualité/prix.

– La SH230 est un outil que l'on peut utiliser à l'extérieur, par exemple pour réparer une maison et construire des terrasses.

La SH410 une robuste machine de menuiserie, déclare Mattias Byström.



La surface de coupe de la chaîne EST D'UNE QUALITÉ ÉTONNANTE

Logosol reçoit très souvent la question de la qualité des surfaces et de l'exactitude des cotes obtenues avec une chaîne de tronçonneuse.

– Je suis surpris de voir la qualité de la surface et la rapidité du sciage, déclare Thomas Jönsson, développeur produit chez Randek à Falkenberg.

Randek fait partie des meilleurs fabricants mondiaux de machines pour la fabrication de maisons individuelles. Ils développent et fabriquent l'équivalent des chaînes de production automatisées que l'on trouve chez les constructeurs automobiles. Le cœur de leur compétence réside dans la fabrication des fermes de toiture.

La DC600 et l'une de leurs dernières machines servant à fabriquer les fermes de toitures et les solivages. Elle usine entre autres des décrochements dans les poutres. Par exemple dans le solivage de salle de bain au premier étage. Ce type d'usinage est normalement réalisé avec des scies circulaires et des fraises.

– Pendant le développement, nous avons testé d'autres méthodes pour réduire la durée de l'usinage avec une qualité égale ou supérieure, explique Thomas Jönsson.

2 À 3 FOIS PLUS RAPIDE

Nous avons testé entre autres un bloc de sciage de Logosol, en principe le délignage par le haut, qui est pratiquement devenu standard depuis de nombreuses années



• Voici la machine sur laquelle Randek utilise le sciage selon la méthode Logosol.

dans les scieries à scies circulaires. Dans notre cas, le bloc devait être piloté par ordinateur et en quelque sorte sculpter les dédagements dans les poutres.

Chez Randek, on était sceptique au début. La même question est devenue d'actualité chez les acheteurs potentiels d'une scierie Logosol. Peut-on vraiment obtenir un bon résultat avec une chaîne ?

– La coupe est d'une qualité étonnante. Le résultat est excellent et l'usinage est 2 à 3 fois plus rapide qu'avec les méthodes conventionnelles, souligne Thomas.

Le sciage a été évalué avec des méthodes quasiment scientifiques. L'un des résultats est intéressant pour toutes les personnes qui scient avec une chaîne.

CONSEILS POUR LE SCIAGE

– Le meilleur résultat est obtenu si le guide-chaîne ne dépasse que de 5-10 mm. Le bois est moins éclaté, indique Thomas, qui explique que la chaîne travaille selon un angle plus favorable quand elle commence à revenir en arrière à la pointe du guide-chaîne.

Pour le scieur Logosol, cela signifie que l'on doit utiliser un guide-chaîne aussi court que possible, en particulier quand on débite la pièce. Cela réduit le risque d'éclatement du bois à l'emplacement de la sortie de la chaîne. L'utilisation de guides-chaînes inutilement longs a pour seul résultat d'imposer l'affûtage d'un plus grand nombre de dents.

Le sciage avec guide-chaîne et main-

tenant proposé en option sur la machine DC600 de Randek. Ce n'est qu'une question de temps avant que la méthode de sciage Logosol fasse son apparition chez les fabricants de maisons les plus modernes et les plus automatisés dans le monde entier.

Thomas Jönsson n'avait jamais approché de scierie Logosol, mais il a changé de poste dans l'entreprise en cours de projet. Il y avait un propriétaire de scierie Logosol à son nouveau bureau.

– Je l'ai suivi à sa ferme et j'ai fait des essais de sciage. Le résultat est fantastique, constate-t-il.

Ce qui ne nous a pas surpris. Il avait déjà vu les avantages du sciage avec une chaîne pendant le travail de développement.

Le meilleur affûtage en version Logosol

Les affûteuses Tormek et leur méthode d'affûtage des outils tranchants ont une bonne réputation dans le monde entier.

Leur plus beau modèle sort maintenant dans une version sur mesure pour les clients de Logosol.

Tormek a développé un système génial avec des guides permettant d'obtenir un résultat parfait pour tous les types d'outils, qu'il s'agisse de ciseaux, de couteaux, de couteaux de cuisine, de gouges ou de fers de raboteuse.

L'affûtage se fait en deux étapes. La première consiste en un affûtage à l'eau, la seconde consiste à polir le tranchant jusqu'à obtenir un fil de rasoir avec un disque de démorfilage en cuir.

Les guides amovibles permettent d'obtenir un angle de tranchant parfait pour tout matériel.

Tormek a mis au point des guides spéciaux pour les raboteuses et machines à bois combinées. Il y a un guide pour les fers droits et un guide pour les fers de toupie.

Un très grand nombre de clients Logosol affûtent avec d'excellents résultats leurs fers droits et de toupie sur un touret Tormek et ses guides spéciaux.

L'excellence des résultats obtenus avec les machines, les guides et la méthode

Tormek est indiscutable.

Voici maintenant le modèle haut de gamme T-7 en version Logosol. Il s'agit d'un touret d'affûtage puissant et éprouvé Logosol Edition, tel est son nom, est peint dans la couleur grise de Logosol.

Mais l'intérêt de l'acheter dans cette version est qu'il est fourni avec tout ce qui est nécessaire pour obtenir un excellent résultat.

• La meule est une Tormek Blackstone Silicon, conçue pour affûter les outils en HSS et autres aciers durs. Cette meule est normalement vendue en accessoire, mais elle est livrée de série pour nos clients. C'est la meule qui convient pour affûter les fers de raboteuses et machines à bois combinées.

• Guides fournis pour fers de raboteuse/dégauchisseuse, de toupie, ciseaux et fers de rabot.

• Prépare-meule, redresse-meule, positionneur d'angle, pâte d'affilage et manuel



• Voici maintenant le modèle haut de gamme T-7 en version Logosol. Il s'agit d'un touret d'affûtage puissant et éprouvé Logosol Edition, tel est son nom, est peint dans la couleur grise de Logosol.

de 160 pages sont fournis.

Voici un touret d'affûtage qui vous servira dans toutes les activités de votre vie. Il affûte ciseaux, haches, tout ce qui doit être tranchant.

• Tormek T-7 en version Logosol rassemble tout ce qui est nécessaire pour affûter les fers de raboteuse/dégauchisseuse ou de toupie. Et en plus il affûte tous les autres objets qui doivent être tranchants

Consultez régulièrement notre site pour avoir encore plus sur nos nouveaux produits.

WWW.LOGOSOL.FR

WWW.LOGOSOL.BE