



## Строгальный станок Solo – мечта плотника

Строгальный станок Solo  
– строгает и обрезает  
одновременно.

Logosol SH230 – обязательное оборудование для плотника  
Установка обреза доски за несколько секунд

Рукоятка для установки нужной ширины

Питающий и направляющие валы прогоняют материал через станок

Специальное, с низким трением, покрытие подающего стола  
обеспечивает плавную подачу

Крепления из дерева или стали для столов подачи и приема

Антикоррозийное покрытие для работы под открытым небом

Большой ассортимент профилирующих ножей для фигурного строгания.  
Замена ножей в течении 5-10 минут.

100 мм канал для отвода стружки

Скорость в 6000 об/мин обеспечивает гладкость поверхности

Продольный обрез доски, рейсмусование и фигурное строгание может  
делаться одновременно

Легкая настройка с помощью ясных шкал с шагом в 1 мм.

Максимальный размер обрабатываемого материала 230x52

Входит: подача с возможностью переключения на 2-12м/мин или 4-24  
м/мин.

Строгальный станок Solo подходит каждому владельцу лесопилки или

плотнику. Это многофункциональный станок, который умеет делать продольный обрез, фугование, фигурное строгание. После определенного времени пользования станком Вы не сможете обойтись без него.

Solo обрезает согласно размеру и строгает материал одновременно. Процесс осуществляется путем одновременного задействования 230мм фрезы и находящейся рядом дисковой пилы. Диск и фреза вращаются со скоростью 6000 об/мин, что обеспечивает гладкие швы разреза и отфугованную поверхность.

В ассортименте имеются строгальные ножи различной формы.

Это дает Вам возможность изготовить множество разновидностей профилей и филенок.

Профилирующие ножи могут использоваться одновременно с фуговальным ножом и диском пилы.

Наборы профилирующих ножей упомянуты в каталоге.

Технические данные, строгальный станок SH230 Solo.

Размер заготовки при фуговании (рейсмусовании): макс 230x52мм

Глубина профильного строгания: 15мм

Вращение фрезы: 6000 об/мин

Вращение диска пиления: 6000 об/мин

Диаметр диска: 180мм

Мощность: 3,2 кВт

Скорость подачи: 5м/мин

Электрическое подключение: 3 фазы, 400В, 16А

Вес: 90 кг

Высота, длина, ширина: 600,700,600 мм

«Золотой Топор» -приз за лучший деревообрабатывающий станок

Так работает строгальный станок SH230 Solo

Продольное обрезание заготовки и фугование происходит одновременно. Это сэкономит Вам время.

Диск обрезает доску одновременно с фрезой, строгаящей ее.

С другой стороны выходит готовая планка с заданными Вами размерами.

Из необработанной неправильного размера доски вышла точная по размеру и отструганная планка.

Ножи для профилирования (фигурной обработки) вставлены в фрезу. Если есть зазор между ножами заготовка пройдет фуговальную обработку.

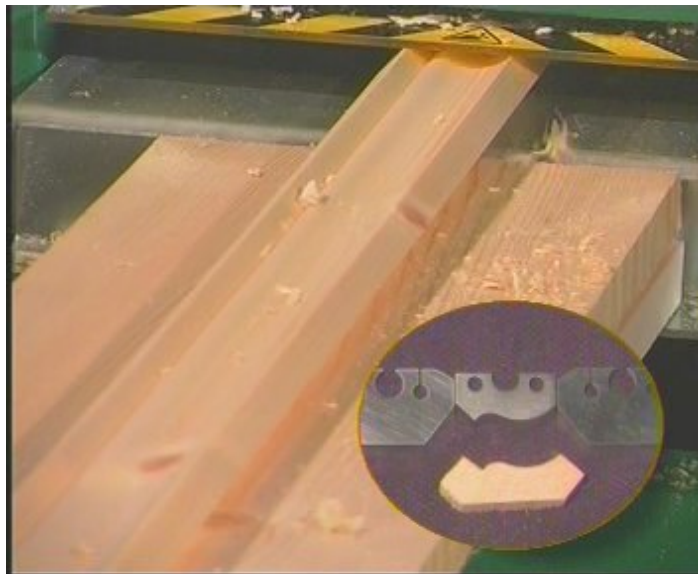
Заготовка окончательно обрезается и профилируется. Получилась Планка с профилем «лебединая шейка».

Артикул №

7202-000-0230  
7200-000-1000  
7202-001-0400  
7500-000-1025  
7202-001-1500  
7005-000-0515

Наименование

Строгальный станок SH230 Solo  
Ножки-опоры для SH230  
Подающий и принимающий столы, сталь  
Набор колес, 4 съемные колеса  
Набор ножей SH230  
Каталог ножей



Много наших клиентов используют SH230 профессионально или как необходимый атрибут в побочном производстве.

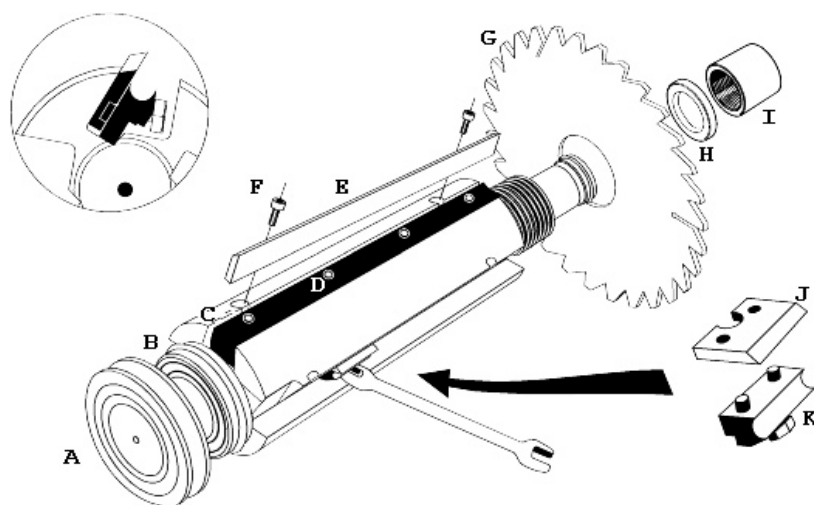
Леннар Карлсон пчеловод в Нерке. Он производит шесть тонн экологически чистого пчелиного меда в год. Его продукты удовлетворяют строгие требования, предъявляемые к экологическим продуктам питания. Чтобы уменьшить расходы Леннар сам

делает ульи и другие приспособления для своего хозяйства. Он использует строгальный станок Solo.

«Мне легко работать на Solo – у него быстрый и сильный двигатель» – рассказывает Леннар.

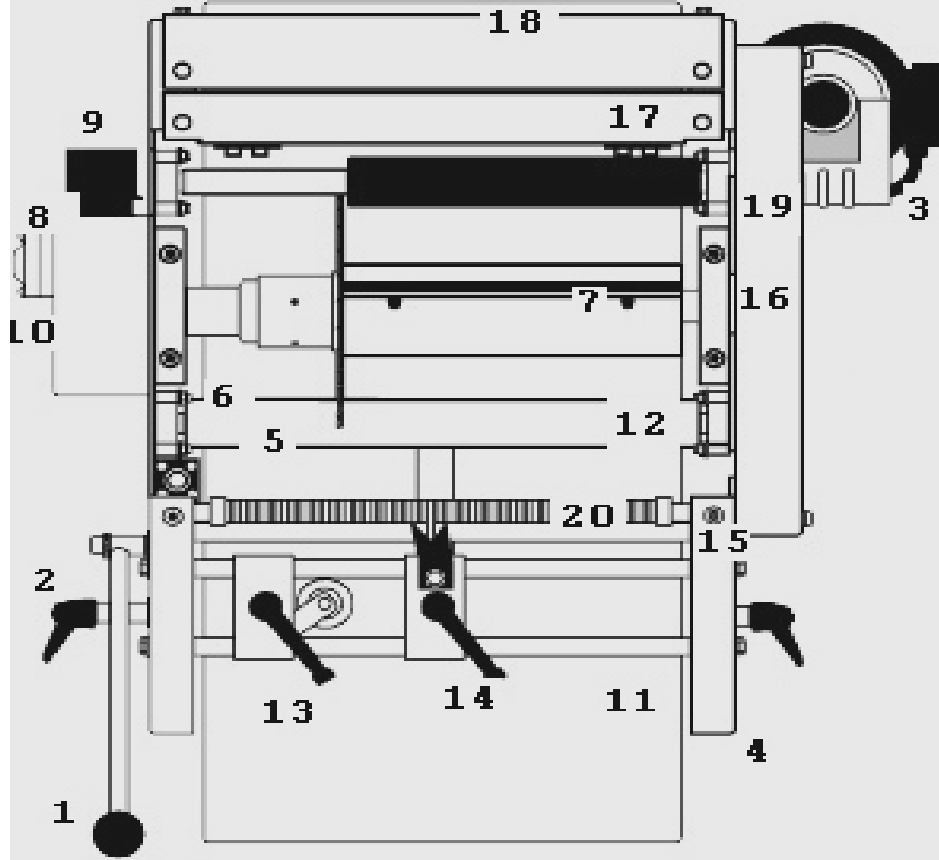
Многие используют станок для подсобных работ. Плотники для изготовления нужных заготовок, маляры для производства собственных профилей и панелей.

Крупные лесопилки приобретают наши строгальные станки, как оборудование для испытания новых материалов, новых форм или изготовления коротких серий под заказ.



- A. Шкив
- B. Подшипник с о-образным кольцом
- C. Отражатель щепы
- D. Фиксирующий винт
- E. Рейсмусовый нож
- F. Регулировочный винт
- G. Циркулярный пилящий диск
- H. Фиксирующая пластина
- I. Муфта с резьбой
- J. Профильный нож
- K. Шплинт короткий

## Обзор фрезы с циркулярным диском



### Перечень основных составных частей

№	Описание	Артикул №
1	Ручка подъемник стола	7202-001-0218
2	Фиксирующая ручка подъемника	7202-001-0226
3	Пазы фиксации стола приема и подачи	не требуется
4	Стрелка показатель измерения высоты	7202-001-0220
4	Шкала измерения высоты	9999-100-0517
5	Прокатный валок	7202-001-0084
6	Электропрерыватель (подстраховка: отключает электричество при открытии верхней крышки)	7202-001-0068
7	Комбинированная фреза (реусмусование с местом для профилирующих ножей)	7202-001-0232
8	Кнопка включения и выключения	не требуется
9	Контрольная стопорная клавиша с фазовращателем	7202-001-0066
10	Аварийная кнопка	не требуется
11	Стол подачи	
12	Тефлоновая пластина скольжения	7202-001-0230
13	Рукоятка с роликом давления (давит заготовку в направлении к стопору (14))	
14	Рукоятка стопора заготовки	7202-001-0110
14	Раздвоенная стрелка	7202-001-0104
14	Широкая шкала	9999-100-0518
15	Винт верхней крышки (завинчивание винта замыкает электросхему, см 6)	7202-001-0035
16	Разделяемый консоль подшипника D43	7202-001-0236
16	Круглое кольцо D41	7202-001-0250
16	Разделяемый консоль подшипника D456	7202-001-0234
16	Круглое кольцо D52	7202-001-0248
17	Поддерживающий валок	7202-001-0092
18	Паза крепления стола подачи/приема	7202-001-0216
19	Натягиватель цепи	7202-001-0086
20	Защита выброса цепи	7202-001-0204
	Ремень трансмиссии	7202-001-0078
	Натягиватель ремня	7202-001-0086